



ELITE STONE

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

Barniz al agua de 1 ó 2 componentes en base a resinas de poliuretano, especialmente formulado para el barnizado de suelos y parquet de madera. En el momento del uso como dos componentes mezclar al 10% con ELITE HARDENER y 10% con Agua Desmineralizada.

PROPIEDADES GENERALES

- **Fácil aplicación a brocha y a rodillo (matizado homogéneo).**
- **Excelente resistencia a la abrasión**
- **Excelente resistencia química a productos caseros (norma DIN 68861 P.1, clase 1B).**
- **Muy buena resistencia al roce, al rayado y a marcas de tacón en especial combinado con Reticulante.**
- **Resistencia al amarilleo.**
- **Coefficiente de deslizamiento apto para polideportivos.**
- Sin NMP
- **Muy bajo verdoso en roble.**
- Bajo olor durante el barnizado.
- Permite la limpieza de los utensilios de trabajo, con agua.

CARACTERISTICAS

Relación de mezcla: STONE / HARDENER / Agua	10 / 1 / 1
Tiempo de vida útil de la mezcla	4 horas
Viscosidad Copa Ford N°4	20-30"
Peso específico	1,03 gr/cm3
Sólidos	39%
pH-	7.8
Resistencia a la abrasión Taber (PE-28, desgaste tras 25 c.)	10mg excelente
Aspecto en el envase	Líquido lechoso.
Coefficiente de deslizamiento (EN14904, polideportivos)	100 (satisfactorio)
Aspecto de la película seca	Transparente.
Estabilidad sin abrir el envase (proteger de las heladas)	Mínimo 6 meses.
Rendimiento	10-15 m2/l
Tiempos de Secado (100 g/m2 a 20°C y 60%H.R)	
Seco polvo	30 min
Seco tacto	60 min
Lijado	4 horas
Sobrebarnizado	>4 horas

APLICACION

Soporte y preparación: Madera previamente lijada y convenientemente limpia de restos de suciedad. Es posible la aplicación directa de **ELITE STONE** sobre la madera, incluso sobre maderas ricas en tanino (ej: roble). Opcionalmente se puede aplicar previamente una 1ª mano de fondo al agua **PRIMER CLASS** o **PRIMER PLUS** con mejor lijado. Recomendamos el uso de tipos de madera cuyos resultados estén plenamente contrastados. La introducción en el Mercado de nuevos tipos de madera, exigirá la realización de ensayos previos que las validen para los menesteres que se les exigen.

Preparación de la mezcla: Realizar la mezcla y homogeneizar (posible agitación manual aunque es preferible la incorporación con un agitador durante aprox. 1 minuto) hasta obtener un líquido fluido exento de grumos. La mezcla tiene un tiempo de vida limitado (4 horas). Transcurrido este tiempo el producto va perdiendo propiedades.



Aplicación: El barniz se suministra a viscosidad de aplicación. Conviene atemperar el producto antes de la aplicación (20°C). En caso de querer diluir, utilizar Diluyente H-100 o agua destilada. Aplicar 2-3 capas de 100-120 g/m² efectuando lijados entre capas con lijas de grano fino (> 220). Un proceso de barnizado práctico y con altas prestaciones consistiría en la aplicación la primera o primeras capas como barniz monocomponente y la última capa como barniz de 2 componentes.

Secado: Se recomienda aportar cierta ventilación al local de la aplicación con objeto de facilitar la evaporación del agua, evitar sobresaturaciones y facilitar el secado. Para obtener una óptima calidad de barnizado (tanto estética como de propiedades físico-químicas) se controlará que la temperatura durante la aplicación y secado se mantenga en torno a 15°- 30°C y la humedad relativa sea inferior a 70%. Tras la aplicación de la última mano dejar transcurrir al menos 48 horas para obtener una óptima resistencia al rayado.

OBSERVACIONES:

ELITE STEP aúna las ventajas del barnizado al agua (bajo olor, mínimo contenido en disolventes) con unas excelentes prestaciones. Se presenta en los siguientes grados de brillo:

Mate: ELITE STONE MATT
Satinado: ELITE STONE SATIN
Brillo: ELITE STONE GLOSS